



## Scheda di Dati di Sicurezza secondo (CE) n. 1907/2006

pagine 1 di 7

60EN 362 5C

SDB n. : 175666  
V002.0  
revisione: 14.05.2012  
Stampato: 15.08.2013

### SEZIONE 1: Identificazione della sostanza o della miscela e della società/impresa

#### 1.1. Identificatore del prodotto

60EN 362 5C

#### 1.2. Pertinenti usi identificati della sostanza o miscela e usi sconsigliati

Uso previsto:  
Filo saldante

#### 1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Henkel Italia S.p.A.  
Via Amoretti 78  
20157 Milano

Italia

Telefono: +39 (02) 357921  
N. fax: +39 (02) 3552550

ua-productsafety.it@it.henkel.com

#### 1.4. Numero telefonico di emergenza

Telefono di emergenza: +39 02 953981 (dalle 9.00 alle 17.00)

### SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

#### 2.1. Classificazione della sostanza o della miscela

##### Classificazione (DPD):

|| Sensibilizzante

|| R43 Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle.

#### 2.2. Elementi dell'etichetta

**Elementi dell'etichetta (DPD):**

|| Xi - Irritante

**Frase R:**

|| R43 Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle.

**Frase S:**

|| S24 Evitare il contatto con la pelle.  
 || S37 Usare guanti adatti.  
 || S23 Non respirare i fumi.

**Contiene:**

Colofonia

**2.3. Altri pericoli**

I fumi che si sviluppano alla temperatura di saldatura irritano il naso, la gola e i polmoni. L'esposizione prolungata o ripetuta ai fumi di fondente può provocare una sensibilizzazione in soggetti predisposti.

Le normative proibiscono l'uso di saldanti al piombo nel sistema di distribuzione di acqua potabile pubblico e privato.

### SEZIONE 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti

**Dichiarazione degli ingredienti in accordo con CLP (CE) n°1272/2008:**

Componenti pericolosi no. CAS	Numero EC REACH-Reg No.	contenuto	Classificazione
Stagno 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	>= 50 - < 60 %	
Piombo 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	>= 30 - < 40 %	Nessun dato disponibile.
Colofonia 8050-09-7	232-475-7	>= 1 - < 5 %	Sensibilizzatore della pelle 1 H317

Per il testo completo delle frasi H e altre abbreviazioni vedere punto 16 "altre informazioni".

Per le sostanze senza classificazione possono esistere limiti di esposizione sul luogo di lavoro comunitari.

**Dichiarazione degli ingredienti in accordo con DPD (CE) n° 1999/45:**

Componenti pericolosi no. CAS	Numero EC REACH-Reg No.	contenuto	Classificazione
Stagno 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	>= 50 - < 60 %	
Piombo 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	>= 30 - < 40 %	
Colofonia 8050-09-7	232-475-7	>= 1 - < 5 %	R43

Per il testo integrale delle pertinenti frasi R vedi sezione 16 "Altre Informazioni".

Per le sostanze senza classificazione possono esistere limiti di esposizione sul luogo di lavoro comunitari.

## SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

### 4.1. Descrizione delle misure di primo soccorso

#### Inalazione:

Portare all'aperto. Se i sintomi persistono consultare un medico.

#### Contatto con la pelle:

Risciacquare con acqua corrente e sapone.

Consultare il Medico se l'irritazione persiste.

#### Contatto con gli occhi:

Sciacquare gli occhi con molta acqua per almeno 5 minuti. Se l'irritazione persiste rivolgersi a un medico.

#### Ingestione:

Non provocare il vomito.

Consultare un medico.

### 4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti e che ritardati

Fumi emessi durante la saldatura possono irritare il naso e la gola e possono causare reazioni asmatiche.

Pelle: Eruzione cutanea, Orticaria.

### 4.3. Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e trattamenti speciali

Vedere la sezione: Descrizione delle misure di primo soccorso

## SEZIONE 5: Misure antincendio

### 5.1. Mezzi di estinzione

#### Mezzi di estinzione idonei:

anidride carbonica, schiuma, polvere

#### Mezzi estinguenti che non devono essere utilizzati per ragioni di sicurezza:

Non usare acqua in presenza di metallo fuso.

### 5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Le temperature elevate possono produrre polvere, fumi o vapori di metalli pesanti.

Il flussante provoca la formazione di fumi acri.

### 5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

Utilizzare un equipaggiamento respiratorio adatto alle condizioni ambientali dell'aria.

## SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

### 6.1. Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Indossare indumenti di protezione personale

### 6.2. Precauzioni ambientali

Non immettere nelle fognature, nelle acque superficiali e freatiche

### 6.3. Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

Raschiare via il materiale fuoriuscito e porre in un contenitore chiuso per la successiva eliminazione.

### 6.4. Riferimento ad altre sezioni

Vedere le avvertenze alla sezione 8.

## SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

**7.1. Precauzioni per la manipolazione sicura**

I fumi che si sviluppano durante la saldatura devono essere eliminati con un aspiratore.  
 Durante il lavoro non mangiare, né bere, né fumare.  
 Lavarsi le mani prima delle pause e subito dopo aver maneggiato il prodotto.  
 Non respirare i fumi.  
 Vedere le avvertenze alla sezione 8.

**Misure igieniche:**

Osservare buone norme igieniche industriali.  
 Durante il lavoro non mangiare, bere o fumare.  
 Lavarsi le mani dopo aver maneggiato il prodotto.

**7.2. Condizioni per l'immagazzinamento sicuro, comprese eventuali incompatibilità**

Garantire una buona ventilazione/aspirazione  
 Conservare in luogo fresco ed asciutto.

**7.3. Usi finali particolari**

Filo saldante

**SEZIONE 8: Controllo dell'esposizione/protezione individuale****8.1. Parametri di controllo**

Valido per  
 Italia

Ingrediente	ppm	mg/m <sup>3</sup>	Tipo	Categoria	Annotazioni
STAGNO, METALLO 7440-31-5		2	Media ponderata (8 ore)		OEL (IT)
STAGNO (COMPOSTI INORGANICI COME SN) 7440-31-5		2	Media ponderata (8 ore)	Indicativo	ECTLV
STAGNO (COMPOSTI INORGANICI COME SN) 7440-31-5		2	Media ponderata (8 ore)	Fonte del valore limite: Direttiva UE 98/24/CE	OEL (IT)
piombo 7439-92-1		0,15	Media ponderata (8 ore)		EU_OEL
piombo 7439-92-1			Valore limite biologico:		EU_OEL_II
PIOMBO INORGANICO E SUOI COMPOSTI 7439-92-1		0,15	Media ponderata (8 ore)		OEL (IT)

**8.2. Controlli dell'esposizione:****Istruzioni per la configurazione di impianti tecnici:**

I fumi che si sviluppano durante la saldatura devono essere eliminati con un aspiratore.  
 Ove possibile, installare fontidi aspirazione localizzata ed efficaci sistemi di ricambio d'aria generale.  
 Garantire una buona ventilazione/aspirazione

**Protezione delle vie respiratorie:**

Assicurarsi che vi sia sufficiente ventilazione.  
 Se il prodotto è usato in area scarsamente ventilata si raccomanda l'uso di maschere approvate o di un respiratore munito di una cartuccia per vapore organico  
 In caso di formazione di aerosol, si raccomanda di indossare un idoneo dispositivo di protezione respiratoria equipaggiato con un filtro ABEK P2.  
 Questa raccomandazione dovrebbe essere applicata considerando le condizioni locali.

**Protezione delle mani:**

La durata nel tempo dei guanti resistenti alle sostanze chimiche si riduce a causa di diversi fattori (es. temperatura). Questo rischio deve essere considerato dall'utilizzatore. Se il materiale costituente è usurato o strappato è consigliabile sostituire i guanti.  
 E' raccomandato l'uso di guanti resistenti alle sostanze chimiche ad esempio in nitrile

**Protezione degli occhi:**

Se vi è pericolo di schizzarsi occorre indossare occhiali di sicurezza con protezioni laterali o occhiali di sicurezza specifici per le lavorazioni chimiche.

**Protezione del corpo:**

Usare indumenti protettivi adatti.

## SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

**9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali**

Aspetto	solido
Odore	grigio nessuno
pH	non applicabile
Punto di ebollizione	non determinato
Punto di infiammabilità	non applicabile
Temperatura di decomposizione	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Pressione di vapore	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Densità (20 °C (68 °F))	8,5 G/cm <sup>3</sup>
Densità apparente	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Viscosità	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Viscosità (cinematica)	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Proprietà esplosive	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Solubilità (qualitativa)	insolubile
Temperatura di solidificazione	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Punto di fusione	183,0 - 188,0 °C (361,4 - 370,4 °F)
Infiammabilità	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Temperatura di autoaccensione	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Limite di esplosività	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Coefficiente di ripartizione: n-ottanolo/acqua	Non applicabile
Tasso di evaporazione	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Densità di vapore	Nessun dato disponibile / Non applicabile
Proprietà ossidanti	Nessun dato disponibile / Non applicabile

**9.2. Altre informazioni**

Nessun dato disponibile / Non applicabile

## SEZIONE 10: Stabilità e reattività

**10.1. Reattività**

La lega saldante può reagire con acido nitrico concentrato formando ossidi di nitrogeno tossici.  
Reagisce con ossidanti forti.

**10.2. Stabilità chimica**

Stabile se immagazzinato osservando le raccomandazioni.

**10.3. Possibilità di reazioni pericolose**

Vedere la sezione reattività

**10.4. Condizioni da evitare**

Nessuna decomposizione se immagazzinato e usato come indicato

**10.5. Materiali incompatibili**

Il prodotto non è pericoloso se usato in accordo con le raccomandazioni d'uso.

**10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi**

La decomposizione termica può portare al rilascio di gas e vapori irritanti.

## SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

### 11.1. Informazioni sugli effetti tossicologici

#### Dati tossicologici generali:

Il preparato è classificato sulla base del metodo convenzionale indicato all'articolo 6(1)(a) della direttiva 1999/45/CE. Le informazioni disponibili di salute/ecologiche rilevanti per le sostanze sono indicate nella sezione 3 di seguito.

#### Tossicità orale acuta:

Questo materiale è considerato a bassa tossicità.

#### Tossicità per inalazione acuta:

I fumi che si sviluppano alla temperatura di saldatura irritano il naso, la gola e i polmoni. L'esposizione prolungata o ripetuta ai fumi di fondente può provocare una sensibilizzazione in soggetti predisposti.

#### Tossicità dermica acuta:

Può provocare sensibilizzazione per contatto cutaneo

#### Irritazione della pelle:

Fumi emessi durante la saldatura possono irritare la pelle.

#### Irritazione degli occhi:

Fumi emessi durante la saldatura possono irritare gli occhi

## SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

#### Dati ecologici generali:

Il preparato è classificato sulla base del metodo convenzionale indicato all'articolo 6(1)(a) della direttiva 1999/45/CE. Le informazioni disponibili di salute/ecologiche rilevanti per le sostanze sono indicate nella sezione 3 di seguito.

#### Ecotossicità:

Può provocare nelle acque effetti nocivi a lungo termine.

#### Mobilità:

Il prodotto non è solubile in acqua e si deposita sul fondo.

#### Potenziale bioaccumulativo:

Coefficiente di distribuzione ottano/acqua: Non applicabile

### 12.1. Tossicità

Componenti pericolosi no. CAS	Valore tipico	Valore	Studio di tossicità acuta	Tempo di esposizione	Specie	Metodo
Colofonia 8050-09-7	LC50	> 1.000 mg/L	Fish	96 H	Pimephales promelas	OECD Guideline 203 (Fish, Acute Toxicity Test)
Colofonia 8050-09-7	EC50	911 mg/L	Daphnia	48 H	Daphnia magna	OECD Guideline 202 (Daphnia sp. Acute Immobilisation Test)
Colofonia 8050-09-7	EC50	> 100 mg/L	Algae	72 H	Scenedesmus subspicatus (new name: Desmodesmus subspicatus)	

### 12.2. Persistenza e degradabilità

Componenti pericolosi no. CAS	Risultato	Modalità di applicazione	Degradabilità	Metodo
Colofonia 8050-09-7		aerobico	36 - 46 %	OECD Guideline 301 F (Ready Biodegradability: Manometric Respirometry Test)

**SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento****13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti**

Smaltimento del prodotto:

Laddove sia possibile gli avanzi di filo saldante dovrebbero essere riciclate per il recupero del metallo.  
In alternativa, effettuare lo smaltimento in conformità alle specifiche norme locali e nazionali.

Smaltimento di imballaggi contaminati:

Smaltire come prodotto inutilizzato.

Codice rifiuti

16 03 03 - rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose

**SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto****Informazioni generali:**

Sostanza non pericolosa ai sensi di RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

**SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione****15.1. Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela**

Contenuto COV < 1 %

**SEZIONE 16: Altre informazioni**

L'etichettatura del prodotto è indicata nella sezione 2. I testi completi delle abbreviazioni indicate dai codici in questa scheda di sicurezza sono i seguenti:

R43 Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle.

H317 Può provocare una reazione allergica cutanea.

**Ulteriori informazioni:**

Le indicazioni si basano sulle nostre attuali conoscenze e si riferiscono al prodotto allo stato di fornitura. Esse hanno lo scopo di descrivere i nostri prodotti dal punto di vista sicurezza e non intendono garantire alcuna caratteristica.

Questa scheda di sicurezza è stata preparata in accordo alla Direttiva 67/548/EEC e successivi emendamenti e alla Direttiva 1999/45/EC.