



## Ficha de Datos de Seguridad según la Directiva (CE) nº 1907/2006

página 1 de 7

60EN 362 5C

Nº SDB : 175666  
V002.0

Revisión: 14.05.2012

Fecha de impresión: 15.08.2013

### SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

#### 1.1. Identificador del producto

60EN 362 5C

#### 1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso previsto:

Hilo de soldar

#### 1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Henkel Iberica S.A.

Calle de Córcega 480-492

08025 Barcelona

España

Teléfono: +34 (93) 290 4201

Fax: +34 (93) 290 4181

ua-productsafety.es@es.henkel.com

#### 1.4. Teléfono de emergencia

Henkel Ibérica S.A. 93 290 41 00 (24 h)

### SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

#### 2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

##### Clasificación (DPD):

|| Sensibilizante

|| R43 Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.

#### 2.2. Elementos de la etiqueta

**Elementos de la etiqueta (DPD):**

|| Xi - Irritante

**Frases R:**

|| R43 Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.

**Frases S:**

|| S24 Evítense el contacto con la piel.  
 || S37 Úsense guantes adecuados.  
 || S23 No respirar los humos.

**Contiene:**

Colofonia

**2.3. Otros peligros**

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de las membranas mucosas, la garganta y los pulmones.

La exposición prolongada repetida a humos de fundente de plomo producirá irritaciones entorpecedoras sensibles.

Las reglamentaciones prohíben el uso de soldadura con plomo en cualquier sistema de abastecimiento de agua, tanto privado como público.

### SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes

**Declaración de componentes conforme al Reglamento CLP (CE) No. 1272/2008:**

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Número CE Reg. REACH Nº	contenido	Clasificación
Estaño 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	>= 50 - < 60 %	
Plomo 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	>= 30 - < 40 %	No hay datos.
Colofonia 8050-09-7	232-475-7	>= 1 - < 5 %	Sensibilizante cutáneo 1 H317

Ver el texto completo de las frases H y otras abreviaturas en la sección 16 "Otros datos".

Para sustancias sin clasificación pueden existir límites de exposición en los lugares de trabajo.

**Declaración de componentes conforme a la Directiva DPD 1999/45/CEE**

Ingredientes peligrosos Nº CAS	Número CE Reg. REACH Nº	contenido	Clasificación
Estaño 7440-31-5	231-141-8 01-2119486474-28	>= 50 - < 60 %	
Plomo 7439-92-1	231-100-4 01-2119513221-59	>= 30 - < 40 %	
Colofonia 8050-09-7	232-475-7	>= 1 - < 5 %	R43

El texto completo de las frases R aquí indicadas puede verse en el punto 16 "Otras informaciones".

Para sustancias sin clasificación pueden existir límites de exposición en los lugares de trabajo.

## SECCIÓN 4: Primeros auxilios

### 4.1. Descripción de los primeros auxilios

#### Inhalación:

Sacar al aire libre. Si persisten los síntomas buscar asistencia médica.

#### Contacto de la piel:

Lavar con agua corriente y jabon.

Si la irritación persiste consultar a un médico.

#### Contacto con los ojos:

Lavar inmediatamente los ojos con agua abundante al menos durante 5 minutos. Si la irritación persiste, buscar atención médica.

#### Ingestión:

No provocar vómitos.

Consultar con un médico.

### 4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Los humos del flux podrían irritar la nariz, la garganta y los pulmones, y tras una exposición repetida, una reacción alérgica (asmática).

Piel: Erupción, urticaria.

### 4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

Véase la sección: Descripción de los primeros auxilios

## SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios

### 5.1. Medios de extinción

#### Extintor apropiado:

Dióxido de carbono, espuma, polvo

#### Los medios de extinción que no deben utilizarse por razones de seguridad:

No emplear agua donde haya metal fundido.

### 5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

Las altas temperaturas pueden producir polvo, humos o vapores tóxicos de metales pesados.

El flujo puede dar lugar a humos irritantes.

### 5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

Llevar puesta protección respiratoria independiente del aire ambiente.

## SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental

### 6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Utilícese indumentaria de protección personal.

### 6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

No verter en el desagüe/ aguas de superficie /aguas subterráneas.

### 6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

Raspar material derramado y desecharlo en recipiente cerrado.

### 6.4. Referencia a otras secciones

Ver advertencia en el capítulo 8.

## SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento

**7.1. Precauciones para una manipulación segura**

Deben extraerse los humos emitidos durante la soldadura.  
 No comer, ni beber, ni fumar durante su utilización.  
 Lávense las manos antes de los descansos e inmediatamente después de manipular la sustancia.  
 Evítese la inhalación de los humos emitidos durante la soldadura.  
 Ver advertencia en el capítulo 8.

**Medidas de higiene:**

Deben observarse unas buenas prácticas higiénicas industriales  
 No comer, beber ni fumar durante el trabajo.  
 Tras la manipulación de la soldadura, lavarse las manos con agua y jabón.

**7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**

Garantizar una buena ventilación / aspiración.  
 Almacenar en lugar seco y fresco.

**7.3. Usos específicos finales**

Hilo de soldar

**SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual****8.1. Parámetros de control**

Válido para  
 España

Componente	ppm	mg/m <sup>3</sup>	Tipo	Categoría	Observación
ESTAÑO, METAL 7440-31-5		2	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA
ESTAÑO (COMPUESTOS INORGÁNICOS COMO SN) 7440-31-5		2	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo	Indicativa	ECTLV
plomo 7439-92-1		0,15	Límite máximo permisible de exposición promedio ponderado en tiempo		EU_OEL
PLOMO INORGÁNICO Y SUS DERIVADOS, COMO PB 7439-92-1		0,15	Valor Límite Ambiental-Exposición Diaria (VLA-ED)		VLA
plomo 7439-92-1			Valor límite biológico:		EU_OEL_II

**8.2. Controles de la exposición:****Indicaciones acerca la estructuración instalaciones técnicas:**

Deben extraerse los humos emitidos durante la soldadura.  
 Donde sea razonablemente practicable, esto deberá ser realizado usando ventilación local y una buena extracción general.  
 Garantizar una buena ventilación / aspiración.

**Protección respiratoria:**

Proporcionar ventilación y extracción de aire suficientes.  
 Si se usa en lugar poco ventilado, deberá utilizarse una máscara o respirador aprobado que tenga acoplado un filtro para vapores orgánicos  
 En caso de formación de aerosoles recomendamos usar un equipo apropiado de protección respiratoria con filtro ABEK-P2.  
 Esta recomendación debe ajustarse a las condiciones locales.

**Protección manual:**

Téngase en cuenta que, en la práctica, la vida útil de los guantes resistentes a los productos químicos puede verse reducida considerablemente como resultado de la influencia de muchos factores (ej. la temperatura). Los riesgos que conlleva deberán ser sopesados por el usuario final. Reemplazar los guantes si se observan signos de desgaste o desgarro.  
 Se recomienda el uso de guantes resistentes a los productos químicos, de nitrilo.

**Protección ocular:**

Si existe riesgo de salpicaduras, utilizar gafas de seguridad con protectores laterales o para uso con productos químicos.

Protección corporal:  
Utilizar ropa protectora.

## SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas

### 9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Aspecto	solido
Olor	Gris Ningunos
pH	no aplicable
Punto inicial de ebullición	Indeterminado
Punto de inflamación	no aplicable
Temperatura de descomposición	No hay datos / No aplicable
Presión de vapor	No hay datos / No aplicable
Densidad (20 °C (68 °F))	8,5 g/cm3
Densidad aparente	No hay datos / No aplicable
Viscosidad	No hay datos / No aplicable
Viscosidad (cinemática)	No hay datos / No aplicable
Propiedades explosivas	No hay datos / No aplicable
Solubilidad cualitativa	Insoluble
Temperatura de solidificación	No hay datos / No aplicable
Punto de fusión	183,0 - 188,0 °C (361.4 - 370.4 °F)
Inflamabilidad	No hay datos / No aplicable
Temperatura de auto-inflamación	No hay datos / No aplicable
Límites de explosividad	No hay datos / No aplicable
Coefficiente de reparto n-octanol/agua	No aplicable
Tasa de evaporación	No hay datos / No aplicable
Densidad de vapor	No hay datos / No aplicable
Propiedades comburentes	No hay datos / No aplicable

### 9.2. Información adicional

No hay datos / No aplicable

## SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

### 10.1. Reactividad

La aleación de la soldadura reacciona con ácido nítrico concentrado, liberando óxidos tóxicos de nitrógeno.  
Reacciona con oxidantes fuertes.

### 10.2. Estabilidad química

Estable bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.

### 10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Ver sección reactividad

### 10.4. Condiciones que deben evitarse

No se descompone si se almacena y aplica como se indica

### 10.5. Materiales incompatibles

Ninguno si se usa según lo dispuesto.

### 10.6. Productos de descomposición peligrosos

La descomposición térmica puede llegar a desprender gases y vapores irritativos.

## SECCIÓN 11: Información toxicológica

### 11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

#### Informaciones generales toxicológicas:

El preparado está clasificado en base al método convencional resumido en el Artículo 6(1)(a) de la Directiva 1999/45/EC. Información de sanidad y ecológica relevante disponible para las sustancias listadas en la Sección 3 se proporciona a continuación.

#### Toxicidad oral aguda:

Este producto tiene baja toxicidad.

#### Toxicidad inhalativa aguda:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de las membranas mucosas, la garganta y los pulmones. La exposición prolongada repetida a humos de fundente de producirá irritaciones entorpecedoras sensibles.

#### Toxicidad dermal aguda:

Puede producirse sensibilización mediante contacto con la piel

#### Irritación de la piel:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de la piel.

#### Irritación de los ojos:

Los humos emitidos a temperatura de soldadura causarán irritación de los ojos

## SECCIÓN 12: Información ecológica

#### Detalles generales de ecología:

El preparado está clasificado en base al método convencional resumido en el Artículo 6(1)(a) de la Directiva 1999/45/EC. Información de sanidad y ecológica relevante disponible para las sustancias listadas en la Sección 3 se proporciona a continuación.

#### Efectos ecotoxicológicos:

Puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático.

#### Movilidad:

El producto es insoluble y se hunde en el agua.

#### Potencial de bioacumulación:

Coefficiente de distribución octanol/agua: No aplicable

### 12.1. Toxicidad

Ingredientes peligrosos N° CAS	Tipo de valor	Valor	Estudio de Toxicidad Aguda	Tiempo de exposición	Especies	Método
Colofonia 8050-09-7	LC50	> 1.000 mg/l	Fish	96 Hora	Pimephales promelas	OECD Guideline 203 (Fish, Acute Toxicity Test)
Colofonia 8050-09-7	EC50	911 mg/l	Daphnia	48 Hora	Daphnia magna	OECD Guideline 202 (Daphnia sp. Acute Immobilisation Test)
Colofonia 8050-09-7	EC50	> 100 mg/l	Algae	72 Hora	Scenedesmus subspicatus (new name: Desmodesmus subspicatus)	

### 12.2. Persistencia y degradabilidad

Ingredientes peligrosos N° CAS	Resultado	Ruta de aplicación	Degradabilidad	Método

Colofonia 8050-09-7		aerobio	36 - 46 %	OECD Guideline 301 F (Ready Biodegradability: Manometric Respirometry Test)
------------------------	--	---------	-----------	---

### SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación

#### 13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

Evacuación del producto:

- En la medida de lo posible, reciclar la aleación de soldar para recuperar el metal.
- Si no queda otro remedio, elimínese según las disposiciones locales y nacionales que correspondan.

Evacuación del envase sucio:

- Eliminar como producto no usado.

Código de residuo

- 16 03 03 - residuos inorgánicos que contienen sustancias peligrosas

### SECCIÓN 14: Información relativa al transporte

#### Información general:

No es un producto peligroso según RID, ADR, ADNR, IMDG, IATA-DGR

### SECCIÓN 15: Información reglamentaria

#### 15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

Tenor VOC < 1 %

### SECCIÓN 16: Otra información

El etiquetado del producto se indica en la sección 2. El texto completo de todas las abreviaturas indicadas por códigos en esta hoja de seguridad es el siguiente:

- R43 Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.
- H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

#### Otra información:

Ésta información se basa en el estado actual de nuestros conocimientos y se refiere al producto en la forma en que se suministra. Pretende describir nuestros productos bajo el punto de vista de los requisitos de seguridad y no pretende garantizar ninguna propiedad o característica particular.

Esta hoja de seguridad está compilada de acuerdo con la Directiva del Consejo 67/548/CEE y sus posteriores enmiendas, y según la Directiva de la Comisión 1999/45/CE.