

68 01 280

Vorschneider



- die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknötens bei Monierarbeiten
- mit Schneiden für weichen und harten Draht
- auch zum Verdrillen und Schneiden von Bindendraht geeignet
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidhärte ca. 61 HRC
- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet, ölgehärtet



Artikel-Nr.	68 01 280
EAN	4003773077664
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Schneidwert mittelharter Draht Ø mm	4,0
Schneidwert harter Draht Ø mm	3,2
Schneidwert weicher Draht Ø mm	4,5
Länge mm	280
Gewicht netto g	465



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

