



**LÖTDRAHT  
UMWELTFREUNDLICH**  
DIN 8516 nach F-SW 34  
(Sn 60 Pb Cu2)  
60% Zinn, 2% Kupfer,  
38% Blei

- mit kontinuierlichen Flußmittelseelen, die No-Clean-Lösung, mit Flußmittel, keine Reinigung der Lötstellen nach dem Löten notwendig
- Halogenfrei - dadurch hohe Zuverlässigkeit der Lötverbindungen
- Die Reinigung der Leiterplatten ist nicht mehr erforderlich
- Der Lötanteil entspricht dem Qualitätsstandard QQ-S 571
- Ideal für den Einsatz in der SMD-Technologie
- Hohe Standzeit der Lötspitze
- Geringe Rauchentwicklung
- Kurze Benetzungszeit

**erhältlich in folgendem**

Durchmesser: 0,5 / 0,8 / 1,0

in folgender Ausführung /

Rollen: 250 g, 500 g, 1 kg

- Weitere Legierungen, Durchmesser und Rollengrößen sind auf Anfrage erhältlich
- Bei Löttemperaturen von mindestens 360°C (680°F) können Sie ein nahezu rückstandsfreies Lötergebnis erzielen.

**SOLDERING WIRE  
NONPOLLUTING/  
NO CLEAN FLUX CORE  
DIN 8516 acc. to F-SW 34  
(Sn 60 Pb Cu2) 60% tin,  
2% copper, 38% lead**

- with continuous flux filling, the no-clean solution with flux core, renders cleaning of the soldering joints unnecessary
- halide-free for highly reliable soldering joints
- no more cleaning of the printed circuit boards required
- solder meets QQ-S-571 quality standard
- ideal for SMD applications
- long soldering tip life
- low fuming
- fast wetting

**Diameters available:**

0,5 / 0,8 / 1,0

Spool sizes:

250 grs, 500 grs, 1 kg

- other alloys, diameters and spool sizes are available on request
- virtually residue-free soldering at temperatures above 360°C (680°F)

**FILS DE SOUDURE  
ECOLOGIQUE**  
DIN 8516 - F-SW34  
(Sn60 Pb Cu2)  
60% d'étain, 2% de cuivre,  
38% de plomb

- Avec un flux incorporé spécial ne nécessitant pas de lavage après le brasage.
- Sans halogène pour une meilleure fiabilité des joints de soudure
- Le lavage des circuits imprimés n'est plus nécessaire
- La soudure correspond à la qualité QQS 571 E
- Utilisation idéale pour la technique de montage en surface (SMD)
- Durée prolongée des pannes de fers à souder
- Faible dégagement de fumée
- Mouillage rapide

**Diamètres standards:**

0,5 mm - 0,8 mm - 1,0 mm

Conditionnement en bobine

de 250 gr, 500 gr et 1 kg

- Autres alliages, diamètres, conditionnements possibles sur demande.

- Vous pourrez obtenir un résultat sans aucun résidu à partir d'une température d'utilisation de 360°C (680°F).

