

Produktinformation

64 32 120 ESD

Elektronik-Vorschneider ESD

DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5



- Präzisionszangen für feinste Schneidarbeiten, z. B. in Elektronik und Feinmechanik
- Griffe elektrisch ableitend – dissipativ
- Durchgestecktes Präzisionsgelenk
- Reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen
- Die Spiegelpolitur bietet in Verbindung mit einem feinen Ölfilm einen guten Rostschutz – keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile
- Schneiden zusätzlich lasergehärtet, Schneidhärte mindestens 56 HRC
- Griffe mit zweifarbigen Mehrkomponenten-Hüllen schwarz/grau
- Vornschrägschneider, mit kleiner Facette, $\alpha=15^\circ$
- Kugellager-Chromstahl, ölgehärtet

MM  $\angle 15^\circ$



Allgemein

| | |
|-------------|------------------------------|
| Artikel-Nr. | 64 32 120 ESD |
| EAN | 4003773025078 |
| Kopf | spiegelpoliert |
| Griffe | mit Mehrkomponenten-Hüllen |
| Gewicht | 70 g |
| Abmessungen | 120 x 66 x 17 mm |
| Norm | DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5 |
| Reach | Nein |
| RohS | Nein |

Technische Attribute

| | |
|---|----------|
| Schneidwerte weicher Draht (Durchmesser) | Ø 1,5 mm |
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 1,0 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 0,5 mm |
| Kopfbreite (A) | 11 mm |
| Backenlänge (B) | 10 mm |
| Backendicke (am Gelenk) (D) | 7 mm |
| Schneidenlänge mm (C) | 17 mm |
| ESD | Ja |

Klassifikation

| | |
|----------------|------------|
| eCl@ss 5.1.4 | 21040302 |
| ETIM 5.0 | EC002222 |
| ETIM 6.0 | EC002222 |
| proficl@ss 6.0 | AAA947c004 |
| UNSPSC 13.1 | 27112117 |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

