

4

3

2

1

Bemerkungen

-Produktspezifikation 108-18027-0
 -Prüfvorrichtung Nr.90-244 281
 Bestell Nr. 50 8001-1
 -Verarbeitung nach Spec.Nr.114-18020

NICHT VERMASSTE KANTEN
SIND NICHT MAßSTÄBLICHÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH

UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE
VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE
NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBHZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
©COPYRIGHT 1992
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
K	Neu gezeichnet	10.04.92	Trajkov
K1	Ergänzung Δ	5.08.92	Lutsch
L	Überfeder geändert	31.05.95	Palme
M	Isolationscrimp geändert, Note 7 ergänzt	16 SEP 96	Bleicher
M1	Variante 1-929967-4 hinzugefügt	23 JAN 02	Göppel
M2	Strichvarianten bereinigt	01 APR 03	Abraham

929967

NUMMER

VERWENDET FÜR

PASSEND ZU

CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

WAR NR.

Dimensions: 29.8 \pm 0.2, 10.2, 7, 5.4, 3, 2.6 \pm 0.2, 2.8 \pm 0.2, 4.8 \pm 0.2, 1.2 \pm 0.2, 1.7 \pm 0.1, 3.6 \pm 0.3, 1.7 \pm 0.3, 9, 17.2, 7.5 max., 9.5 max., 1 max., 8.8, 1.5 max., 5.2 \pm 0.2, 4.7 \pm 0.2.

Labels: Zone "A" außen, Zone "B" beidseitig, Trennstelle für Bandware und LP-Teile, Kugel, Überfeder aus rostfreiem Stahl.

Schnitt A-A

Schnitt B-B

Schnitt C-C

Schnitt D-D

Drahtcrimpbreite : 2.03 mm
 Isolationscrimpbreite : 4.06 mm

DGB	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	2.5	4.0
Drahtcrimphöhe	-	1.27	1.36	1.45	-	-	-

DGB: 0.5-1.0 mm² Isol. ϕ 3.4 mm

Oberflächen:

Δ Zone "A" min. 3 μ m galv. Ag
 Rest: 0.5 μ m galv. Ag

Δ Zone "A" min. 0.8 μ m galv. Au über min. 1.3 μ m galv. Ni
 Zwischenschicht
 Zone "B" 1-2 μ m galv. Sn über min. 0.1 μ m galv. Ni
 Rest: min. 0.1 μ m galv. Ni

Δ Noch nicht verfügbar

Δ Im Bereich der Spitze Öffnung zulässig (M)

Δ Zone "A" min. 3 μ m galv. Ag (M1)
 Zone "B" 1-3 μ m galv. Sn

Δ	1-962971-4	1-929967-4	A			CuNiSi	Δ galvanisch versilbert
Δ	1-962971-2	1-929967-2	M			CuFe2	Δ galvanisch vorversilbert
Δ	1-962971-1	1-929967-1	M			CuNiSi	Δ galvanisch vorversilbert
	1-962971-0	1-929967-0	M			CuFe2	Δ galvanisch vergoldet
Δ	0-962971-9	0-929967-9	M			CuNiSi	Δ galvanisch versilbert
	0-962971-8	0-929967-8	M			CuNiSi	Δ galvanisch vergoldet
	0-962971-7	0-929967-7	M			CuNiSi	Δ galvanisch versilbert
	0-962971-4	0-929967-4	M			CuFe2	verzinkt 1-2 μ m
	0-962971-1	0-929967-1	M			CuNiSi	verzinkt 1-2 μ m
	BESTELL-NR. Einzelausführung	BESTELL-NR.	REV	STÜCK	BENENNUNG EINZELTEIL	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE
					GEZ. Trajkov	10.04.92	GEPR. Lutsch

ZEICHNUNG GÜLTIG AB

AMP | AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H.
 Langen b.Ffm., Germany

BENENNUNG
 ϕ 2.5mm KONTAKTSTIFT
 FÜR EINZELDICHUNG

NICHT TOLERIERTE MASSE	FORMAT	ZEICHNUNGS-NR.
\pm 0.15mm	A2	929967
\pm 2°		
MASSTAB	BLATT	REV.
10:1	1 VON 1	M2

AMP-EN-555 REV 10-90

22-MAY-03 10:22:06 eg009842 s.929967.1.c (in EDM)