

Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des clips junior power timer fabriqués par Tyco Electronics France. Ces prescriptions sont à respecter pour une bonne utilisation du produit.

This specification covers general requirements for crimping junior power timer receptacle contacts manufactured by Tyco Electronics France. These requirements must be maintained to have satisfying performance product

1. REFERENCE DES PRODUITS

- 144431(0,35 à 1mm²)

1. PRODUCTS PART NUMBER

- 144431(0,35 to 1sqmm)

2. DESCRIPTION

2. DESCRIPTION

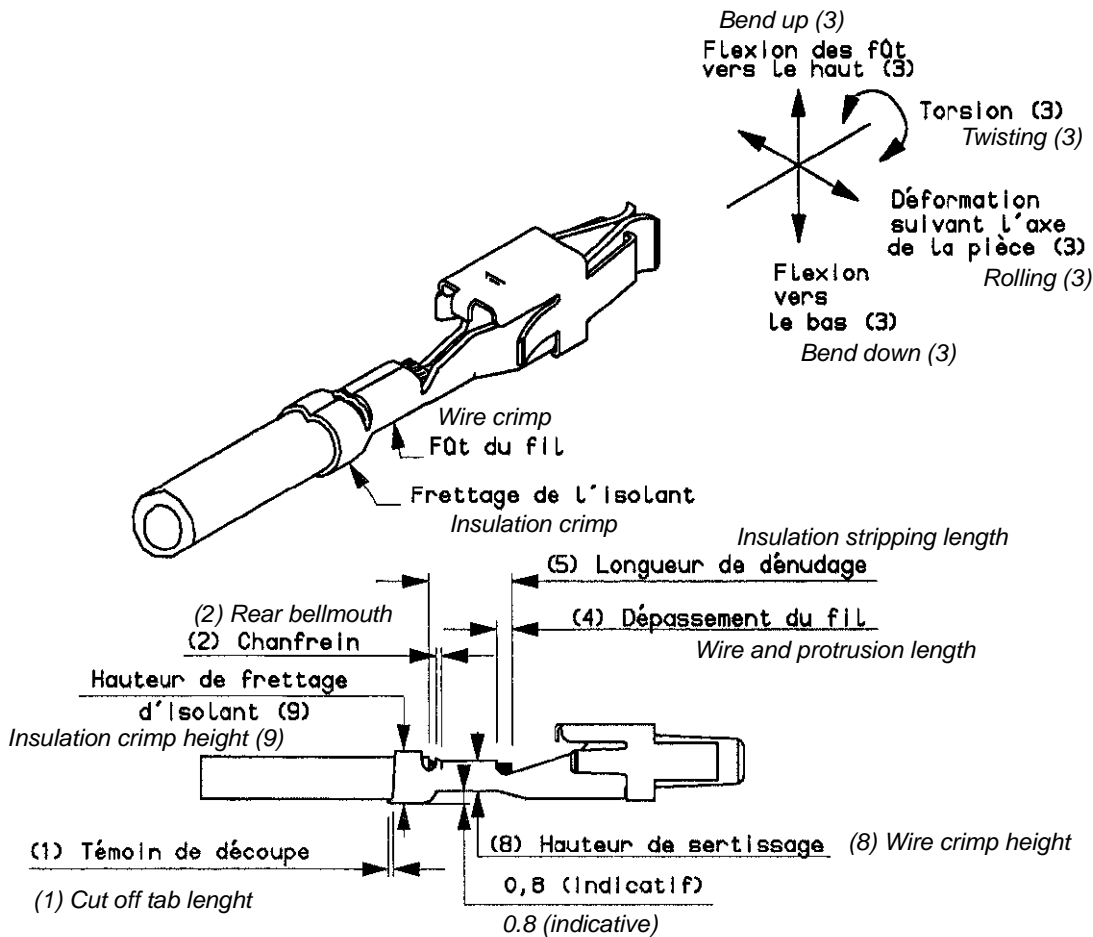


Figure 1

Rédigé par : J.C. JOLY

Date : Juin 1991

Approuvé par : J.J. REVIL

Date : Avril 1998

3. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR
CRIMPING REQUIREMENTS ON APPLICATOR

CARACTERISTIQUES A VERIFIER		VALEUR A MESURER	VOIR FIGURE N°
<i>Check items</i>		<i>Specified requirements</i>	<i>See figure n°</i>
A	Témoin de découpe <i>Cut off tab</i>	0,5 mm maxi	(1)
B	Chanfrein arrière <i>Rear bellmouth</i>	Identifiable visuellement <i>must be visually identified</i>	(2)
C	Déformation du réceptacle après sertissage <i>Allowed deviation after crimping</i>	fléxion haut <i>bend up</i>	7° maxi
		fléxion bas <i>bend down</i>	6° maxi
		suivant axe réceptacle <i>rolling</i>	5° maxi
		torsion <i>twisting</i>	10° maxi
D	Dépassement du fil <i>Wire end protrusion length</i>	0,8 ±0,4 mm	(4)
E	Longueur de dénudage <i>Insulation stripping</i>	0,5±0,5 mm	(5)

4. VALEURS DE SERTISSAGE
CRIMPING VALUES

REFERENCE DU CONTACT EN BANDE	FIL	LARGEUR DE SERTISSAGE (MM)	HAUTEUR DE SERTISSAGE (± 0,05) (8)	POSITION DE LA MOLETTE	FRETTAGE D'ISOLANT		RESISTANCE A LA TRACTION DU SERTISSAGE (daN)
	SECTION MM ²				LARGEUR DE POINÇON	HAUTEUR ISOLANT (MM) (9)	
<i>Contact p/n</i> <i>Strip form</i>	<i>Wire size (sqmm)</i>	<i>Wire crimp</i>		<i>Disc code</i>	<i>Insulation crimp</i>		<i>Crimping tensile strength (daN)</i>
		<i>anvil width (mm)</i>	<i>height mm (± ±0.05) (8)</i>		<i>anvil width (mm)</i>	<i>height mm (± 0.1) (9)</i>	
144431-1	0,35	1,78	1,21	D	2,8	2,1	5
	0,6		1,32	C		2,2	10
	1		1,51	A		2,4	15
	0,35 + 0,35		1,37	B		2,2	10
	0,35 + 0,6		1,48	A		2,6	15