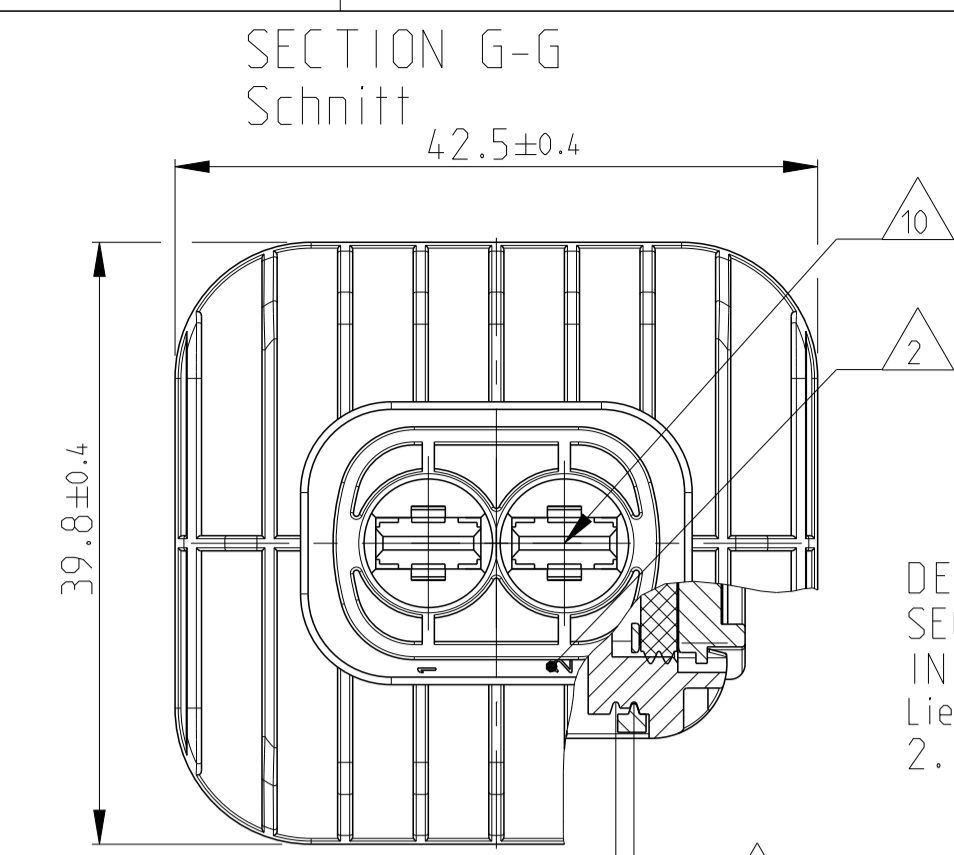
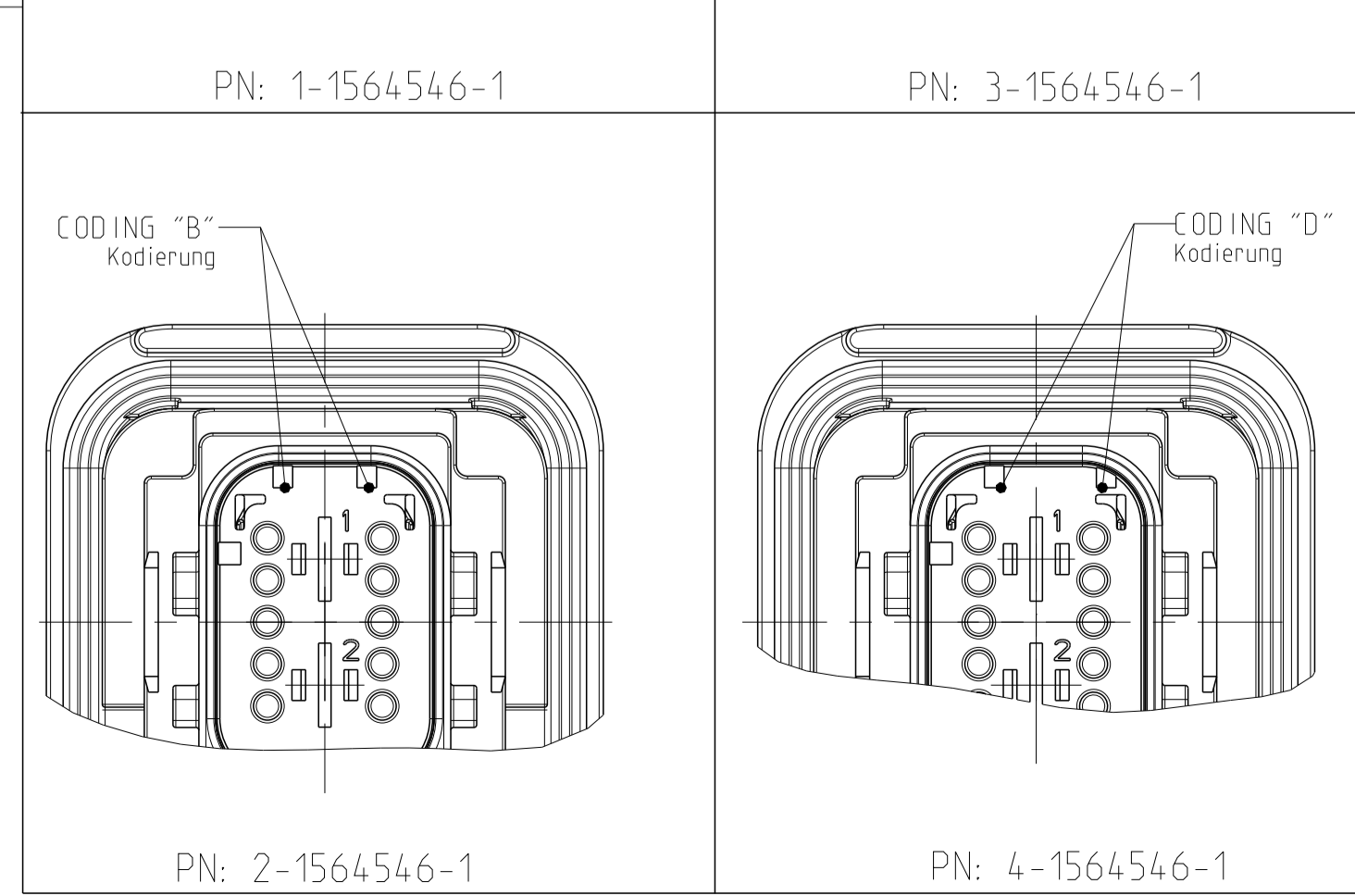
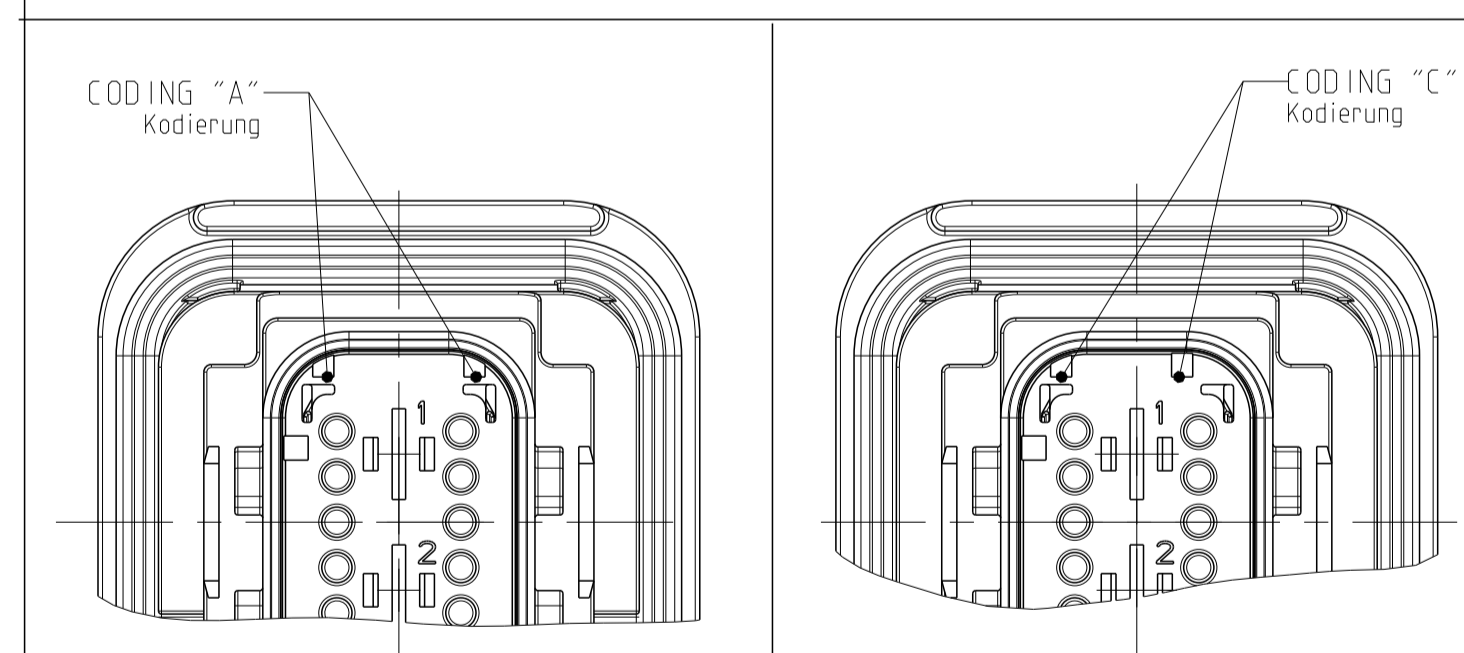
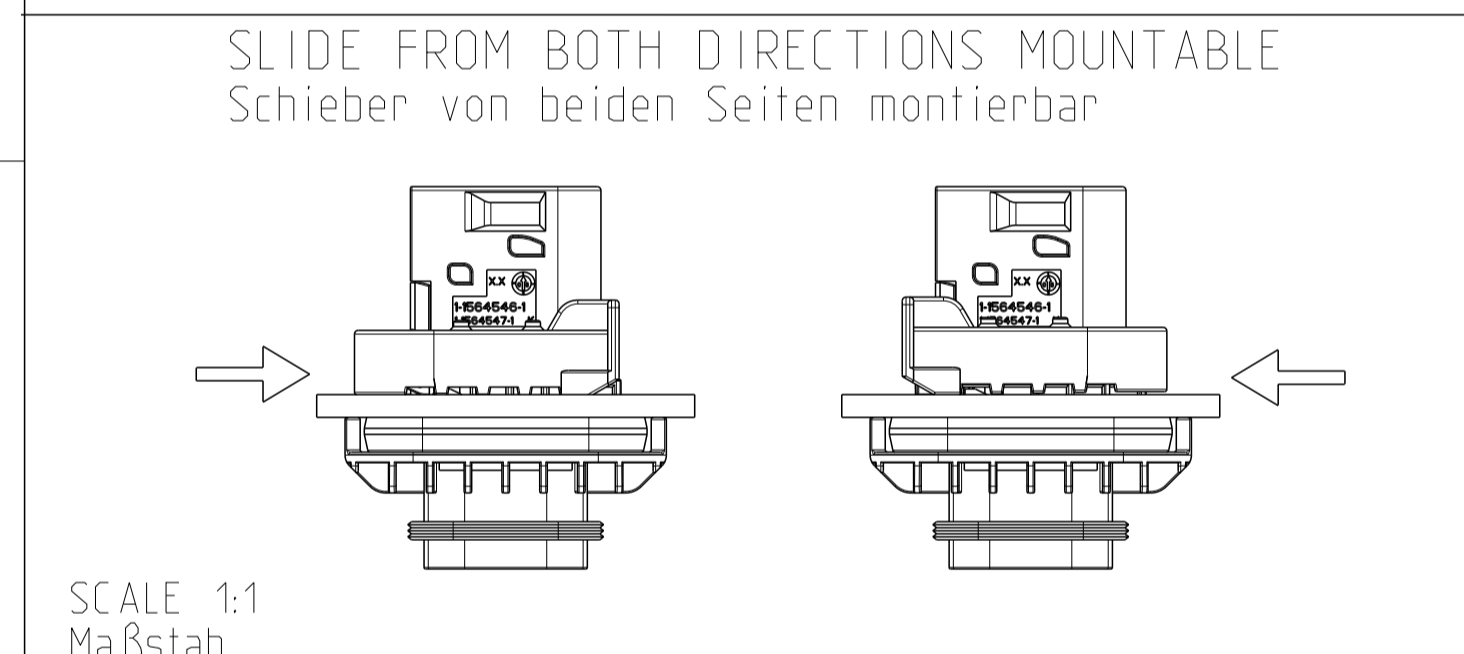
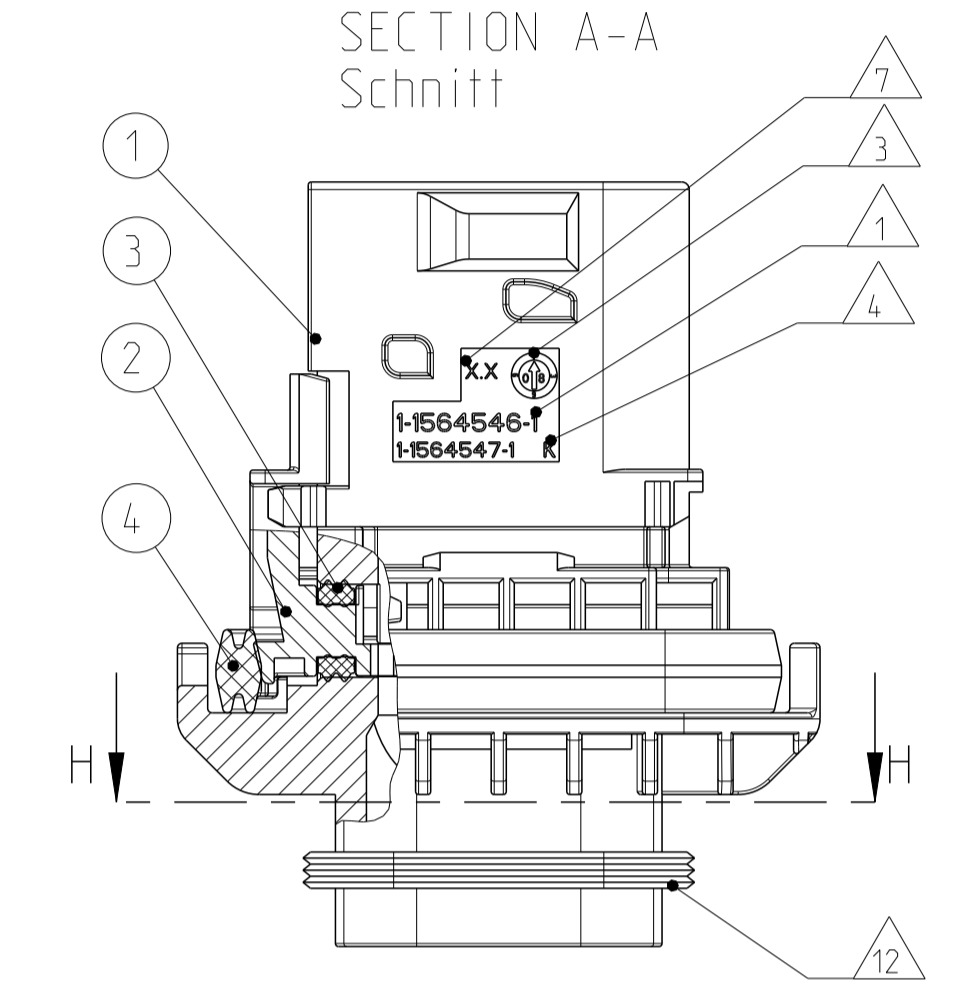
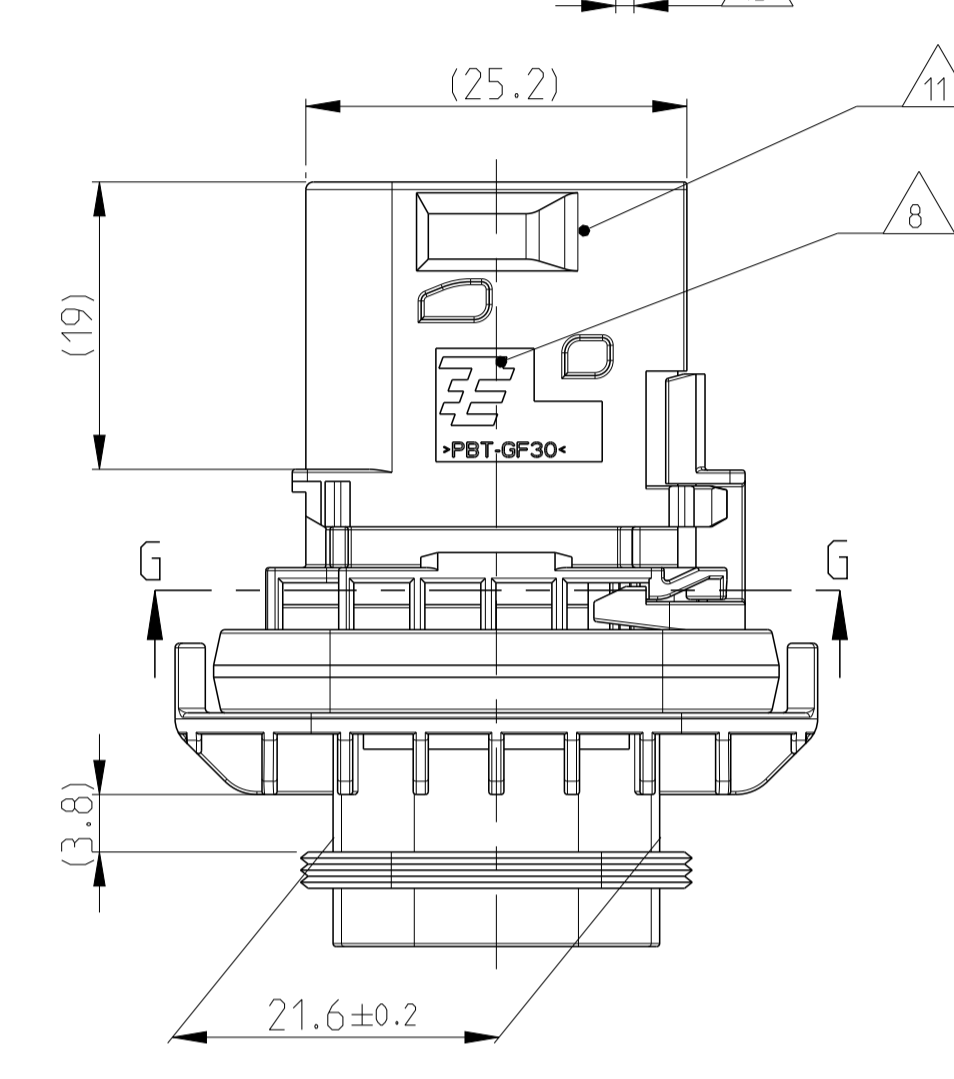
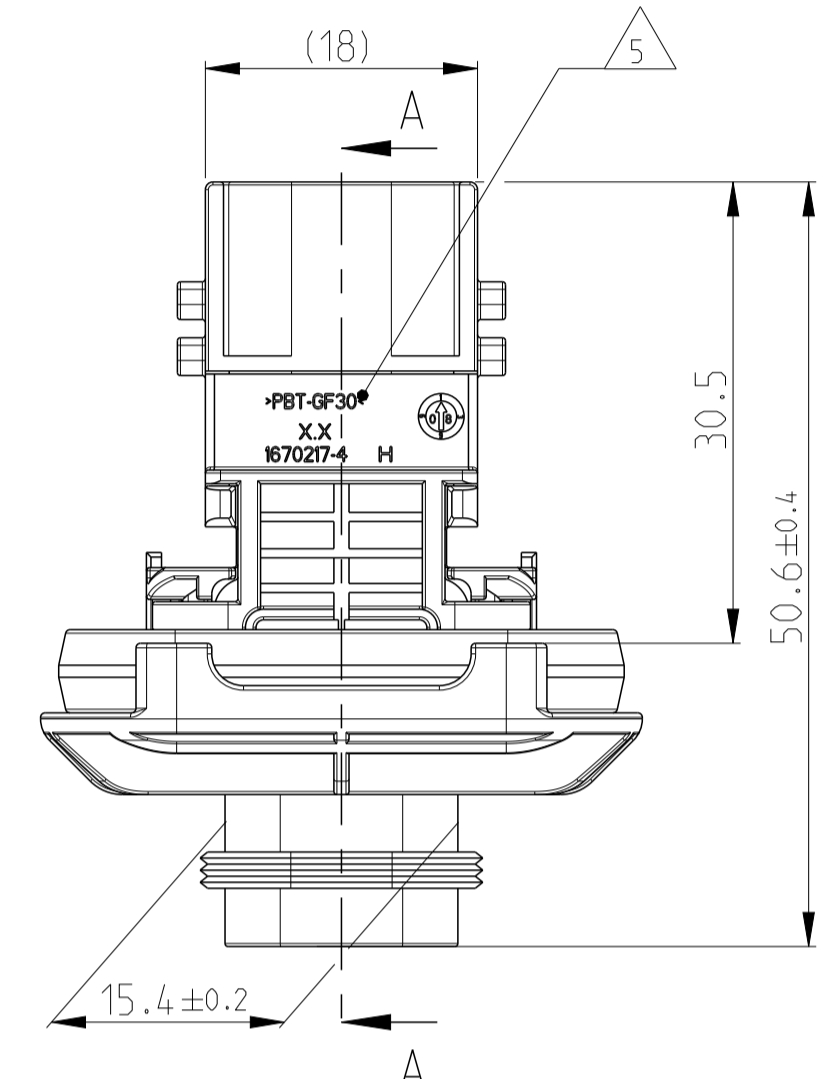


1-1564546-1 AS SHOWN
1-1564546-1 wie gezeigt

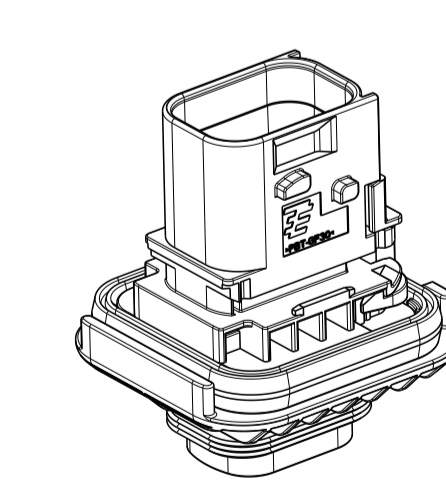
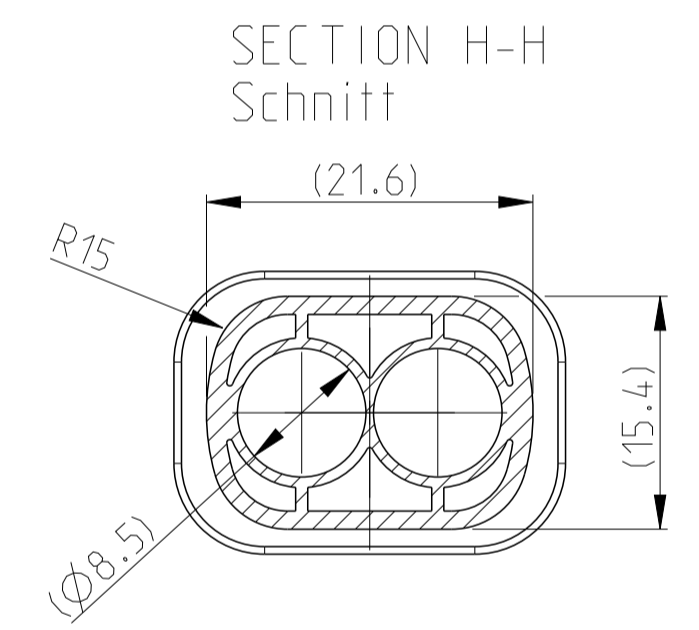
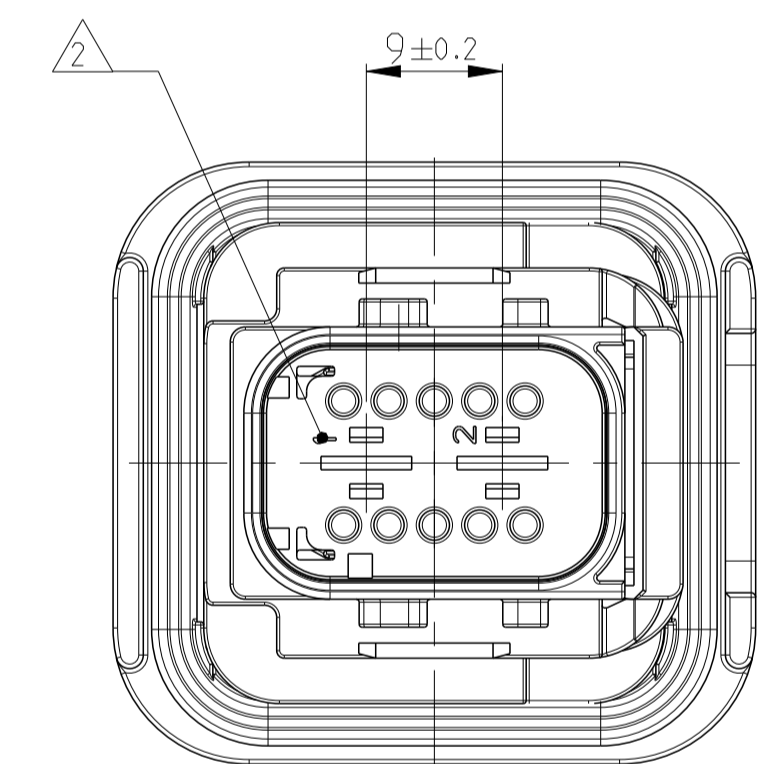


DELIVERY CONDITION:
SECONDARY LOCKING DEVICE
IN PRE-LOCKED POSITION
Lieferzustand:
2. Kontaktsicherung in Vorraststellung

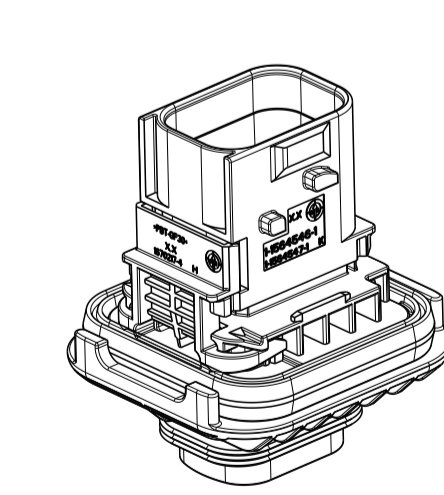


- NOTES
Bemerkungen
- 1 TE ORDER-NO.
TE Bestell-Nr.
 - 2 CAVITY NUMBERING
Kammerbezeichnung
 - 3 PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
 - 4 LETTER INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
 - 5 MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260.
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
 - 6 BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuetftgut im Versandkarton
 - 7 MOULD CAVITY MARKING
Nestmarkierung
 - 8 TE LOGO
TE Logo
 - 9 SUITABLE COUNTERPART SEE DRAWING 1564542
Passendes Gegenstueck siehe Zeichnung 1564542
 - 10 CAVITIES MATED WITH TAB 5.8 x 0.8 MM (SW5)
SEE PRODUCT GROUP DRAWING TE - NO.: 1241895
MAX. WIRE SIZE: 6.0mm² FLR
ATTENTION:
SUITABLE WIRE SEALS FOR CAVITY DIAMETER 8.5mm
MUST BE USED (SAME SEALS AS FOR AMPMCP 6.3 CONTACTS.
SEE DRAWING TE - No. 1241438)
Kontaktammer passend fuer Flachstecker 5.8 x 0.8 mm (E5)
siehe Produktgruppenzeichnung TE - Nr.: 1241895
max. Drahtgroessenbereich: 6.0mm² FLR
Achtung:
Entsprechende Einzeldichtungen fuer Kammerdurchmesser 8.5mm
muessen verwendet werden (die gleichen Dichtungen wie fuer
AMP MCP 6.3 Kontakte, siehe Zeichnung TE - Nr.: 1241438)
 - 11 INTERFACE ACC. DRAWING: 114-18740-1
Kragenanschluss nach Zeichnung: 114-18740-1
 - 12 MATED WITH COVER SEE DRAWING: 1670057, 1670364
Passend zu Kappe siehe Zeichnung: 1670057, 1670364

- 13 SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING
Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung
 - 14 MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED
BY TE WARRANTY
Funktionsbeeintraehtigung durch Lackieren, liegt nicht
im Einfluss und Gewährleistungsumfang von TE
 - 15 SEALING SURFACE CUT-OFF
Dichtflaeche Blechausschnitt
- SURFACE ROUGHNESS Ra MAX. 1.8 µm OR LESS FOR METAL PARTS.
Werkzeugoberflaeche Ra Max. 1.8 µm oder weniger fuer Metallteile
- SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400 - CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.
Werkzeugoberflaeche Min. VDI 3400 - Class 24 fuer Kunststoffteile.
- THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET.
THEREFORE WITHIN (±0.1MM).
Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen (±0.1mm).
- NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES.
RECESSES ON THE SEALING AREA ALLOWED.
Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle,
Kratzer, Absaetze zulaessig.



SCALE 1:1
Maßstab



SCALE 1:1
Maßstab

ITEM NO	DESCRIPTION	COLOUR	MATERIAL
1	BLACK	black	PBT-GF30 / V-0
1	GREEN	green	PBT-GF30 / V-0
1	BLUE	blue	PBT-GF30 / V-0
2	YELLOW	yellow	PBT-GF30 / V-0
3	WHITE	white	MVO
4	AXIAL SEAL 37x37	green	MVO

TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV.	NO. OF POS. Polzahl	CODE Kodierung	QUANTITY Stueck	ITEM NO ASSY
4-1564546-1	J	2	D	- - 1 1 1 1 1 4	4
3-1564546-1	J	2	C	- - 1 - 1 1 1 1 3	3
2-1564546-1	J	2	B	- 1 - - 1 1 1 1 2	2
1-1564546-1	J	2	A	1 - - - 1 1 1 1 1	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. Dieses Zeichnungsdocument ist eine durch TE kontrollierte Vorlage. ANSONSTEN: ALLE DIMENSIONEN SIND IN MILLIMETERN ANZUGEBEN UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. ALLE DIMENSIONEN SIND IN MILLIMETERN ANZUGEBEN UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.		DWG: 17FEB2009 CHK: Shilpa Bhavikatti J.Grandzow 18FEB2009 NAME: J.Grandzow APVD: 18FEB2009 PRODUCT SPEC: 108-94.020 APPLICATION SPEC: 114-18756	TE TE Connectivity 2POS 5.8x0.8 TAB HSG. ASSY 2pos 5.8x0.8 Flachsteckergehaeuse HDSCS - GROUP C
DIMENSIONS: MASSENHEITEN: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ISO 8015 DIN 16901-10	SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO.: 1564546 WEIGHT: 24.35g CUSTOMER DRAWING: /KUNDENZEICHNUNG	RESTRICTED TO NON-PUR: - SCALE: 2:1 SHEET: 1 OF 1 REV: J2